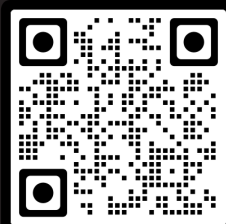


HV101



spectraprecision.com



HV101

User Guide
Bedienungsanleitung
Manuel de l'utilisateur
Guida per l'uso
Gúia del usuario
Gebruikershandleiding
Operatörshandbok
Betjeningsvejledning
Guia do Usuário
Bruksanvisning
Käyttäjän opas
Οδηγίες χρήσης
Руководство пользователя



Protective rotor cage is removable for full 360 degree coverage

Abnehmbarer Rotorschutz sichert vollständige 360° Empfangsebene

Cage de protection du rotor entièrement detachable pour une couverture de 360 degrés.

La gabbia protettiva del rotore e' removibile per consentire la visibilita' del raggio laser a 360 gradi.

La carcasa protectora del rotor se puede quitar para tener una cobertura completa de 360°

Afneembare rotorbescherming garandeert volledig 360° ontvangstniveau

Höljet för rotorn är avtagbart för full 360 graders täckning

Aftagelig rotorbeskyttelse sikrer et fuldstændigt 360° dækningsområde

A protecção do rotor amovível assegura o nível de recepção completo de 360°

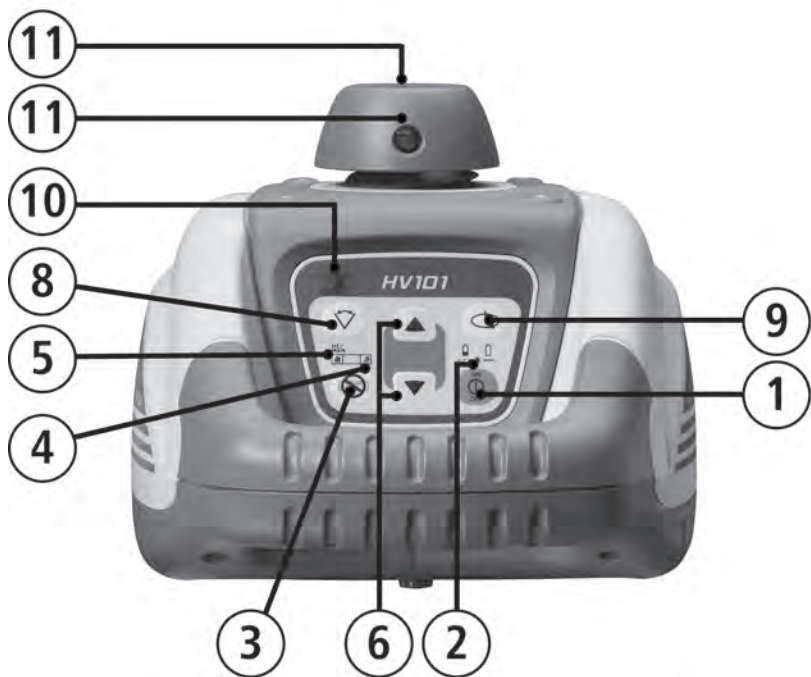
Rotorens beskyttelsesdeksel kan tas av for 360 graders bruk/rekkevidde.

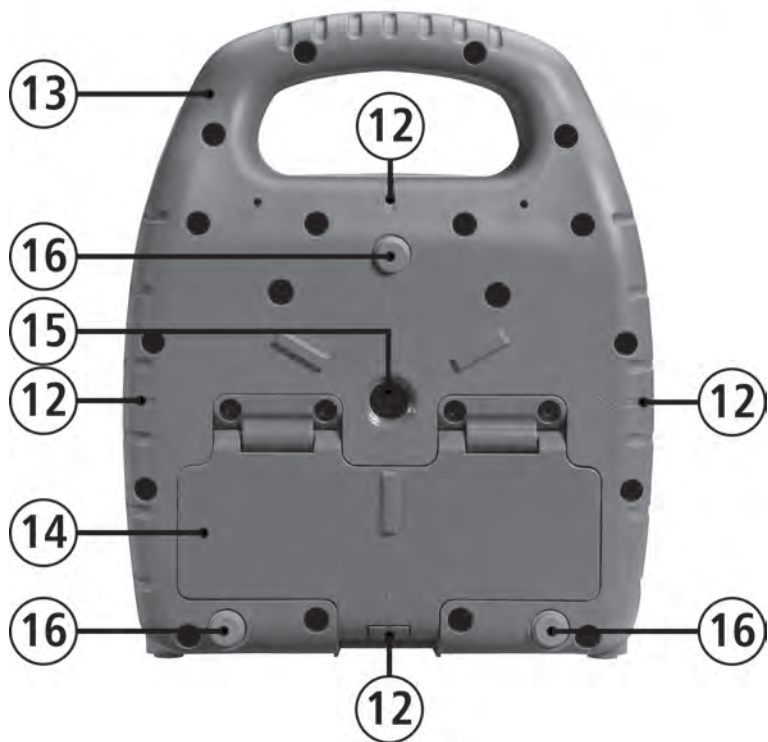
Irroitettava roottorin suojakehikko mahdollistaa esteettömän 360 asteen näkyvyyden.

Αποσπώμενο προστατευτικό κάλυμμα ρότορα για απόλυτη ασφάλεια επιφάνειας 360°

Съемная защитная бленда ротора обеспечивает непрерывный рабочий диапазон 360 градусов







This page left blank intentionally.
Diese Seite wurde absichtlich leer gelassen.
Cette page laissée vide intentionnellement.
Esta página se dejó en blanco intencionalmente.

Merci d'avoir choisi un laser Spectra Precision de la gamme de lasers de précision horizontaux et verticaux. Le HV101 est un appareil laser à nivellement automatique, facile d'utilisation ; grâce à cet appareil, une ou plusieurs personnes peuvent générer des faisceaux de référence précis, à 90° ou en point plomb, à l'horizontale comme à la verticale.

SOMMAIRE

POUR VOTRE SECURITE	22
ELEMENTS DE L'APPAREIL	23
MISE EN SERVICE	23
Alimentation en courant	23
Mise en place du laser	23
Marche/arrêt du laser	23
Mode veille	24
Mode de rotation	24
Mode de point	24
Mode de ligne	24
Mode manuel	25
Mode de nivellement à un axe (Y ou X)	25
EXEMPLES DE TRAVAIL	25
l'intérieur	25
Plafonds acoustiques	25
Cloison sèche et cloisons	25
Marquage du point de sol au plafond – plomb	26
Construction générale	26
Détermination de la hauteur d'instrument (HI)	26
Mode de nivellement à un axe (Y)	26
PRECISION DE NIVELLEMENT	27
Contrôle de la précision (Y ou X)	27
Contrôle de la précision (Z)	27
M101 Platine de fixation murale	28
PROTECTION DE L'APPAREIL	28
NETTOYAGE ET ENTRETIEN	28
PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	28
GARANTIE	29
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	29

POUR VOTRE SECURITE

- Ce produit ne doit être utilisé que par du personnel formé, afin d'éviter le dangereux rayonnement émis par la lumière du laser.



- Ne pas retirer les plaques d'avertissement de l'appareil !
- Le faisceau laser est de catégorie 3R (max. 5mW, 600..680 nm; DIN EN 60825-1:2014).
- En raison du faisceau, tenir également compte du trajectoire de faisceau à plus grande distance et le protéger !
- Ne regarder jamais dans le faisceau laser ou le diriger dans les yeux d'autres personnes ! Ceci s'applique également aux plus grandes distances par rapport à l'appareil !
- Installer l'appareil toujours de sorte que les personnes ne sont pas exposées au faisceau au niveau des yeux (attention aux escaliers et en cas de réflexions).

Si le boîtier de protection doit être retiré pour des travaux de maintenance, cette opération ne doit être effectuée que par du personnel compétent et formé.



Attention ! Si les consignes d'utilisation et de réglage données ici ne sont pas respectées ou si d'autres méthodes d'utilisation sont appliquées, une exposition dangereuse au rayonnement peut avoir lieu.

Indication : si l'appareil n'est pas utilisé conformément aux consignes d'utilisation fournies par le fabricant, la protection prévue peut s'en trouver altérée.

ELEMENTS DE L'APPAREIL

- 1 Touche marche/arrêt
- 2 Indicateur de pile
- 3 Touche Manuel / veille
- 4 Indicateur de service/de nivellement
- 5 Indicateur manuel/(HI) d'avertissement
- 6 Touche à flèche haut/bas
- 7 Touche à flèche droite/gauche
- 8 Touche de ligne
- 9 Touche de vitesse et de rotation
- 10 Récepteur à infrarouge pour la télécommande
- 11 Rotor
- 12 Marquages de centrage
- 13 Poignée
- 14 Couvercle de pile
- 15 5/8"-11 Raccords de pied
- 16 Pieds en caoutchouc

MISE EN SERVICE

Alimentation en courant

Batteries

Introduction des piles/accumulateurs

Le compartiment des piles doit être ouvert avec l'ongle du pouce, une pièce de monnaie ou un tournevis. Introduire les piles/accumulateurs dans le compartiment de manière à ce que le **contact négatif** se trouve sur les **ressorts spiralés des piles** et les fixer par la fermeture centrale. Fermer et bloquer le couvercle du compartiment des piles.

Mise en place du laser

Placer l'appareil horizontalement ou verticalement sur un support stable ou, au moyen d'un raccord de pied, sur un pied ou sur une fixation murale à la hauteur souhaitée. L'appareil reconnaît automatiquement le mode horizontal ou vertical en fonction de la position de l'appareil lors de la mise en circuit.

Marche/arrêt du laser

En appuyant sur la touche marche/arrêt **1**, l'appareil est mis en marche et tous les indicateurs lumineux **2, 4, 5** s'allument pendant 2 secondes. Le nivellement commence immédiatement. Pour la mise hors service, réappuyer sur la touche. Pendant le nivellement, le rotor est arrêté, l'indicateur de nivellement **4** clignote (1 x par sec.). L'appareil est nivelé lorsque le faisceau laser est allumé et que l'indicateur de nivellement **4** ne clignote plus. L'indicateur de nivellement est allumé en permanence pendant 5 min., ensuite, son clignotement (1x toutes les 4 sec.) indique que le laser fonctionne en mode automatique.

Après la mise en circuit du laser et le nivellement automatique, le laser démarre dans le dernier mode de fonctionnement exécuté. La vitesse de rotation, la longueur de la ligne et la position de balayage peuvent être sélectionnées lors du nivellement (Set and Forget), où le faisceau laser est déjà visible et est coupé jusqu'au terme de l'auto-nivellement.

Lorsque l'appareil est incliné de plus de 8% (gamme de nivellement automatique), le laser et les indicateurs de nivellement clignotent toutes les secondes. L'appareil doit alors être réajusté.

Si le laser se situe hors de la plage d'auto-nivellement pendant plus de 10 minutes, l'appareil est stoppé automatiquement.

Remarque : Après que le laser ait été à niveau pendant plus de 5 minutes en mode horizontal et que le rotor tourne à 600 tr/mn, l'alerte HI est activée. Si le laser est perturbé (choc sur le trépied, etc.) de telle sorte que lorsqu'il procède à son auto-nivellement, l'élévation du faisceau laser se soit modifiée de plus de 3 mm (1/8 inch), l'alerte HI coupe le laser et le rotor, et le témoin lumineux rouge clignote deux fois par seconde (le double de la cadence dans le mode manuel). Pour rétablir le niveau, mettez le laser hors tension puis remettez-le sous tension. Après re-nivellement du laser, contrôlez votre élévation de référence initiale.

Mode veille

Le mode veille est une fonctionnalité permettant d'économiser l'énergie qui prolonge la durée de vie des batteries du laser.

Pressez le bouton manuel de la l'appareil ou la télécommande et maintenez-le pressé pendant 3 secondes pour activer le mode veille.

Remarque : Lorsque le mode veille est activé, le faisceau laser, le rotor, le système d'auto-nivellement et les témoins lumineux se coupent, mais l'alerte HI reste activée.

Pour vous informer que le laser se trouve en mode veille et non hors tension, le témoin lumineux vert supérieur des témoins lumineux indicateurs de l'état des batteries clignote une fois 4 secondes.

Pour désactiver le mode veille et retrouver toutes les fonctionnalités du laser, pressez le bouton manuel de la l'appareil ou la télécommande et maintenez-le pressé pendant 3 secondes. Le laser re-fonctionne et toutes les fonctions du laser redeviennent actives.

Mode de rotation

En appuyant sur la touche de rotation/de vitesse **9**, l'appareil se trouve en mode de rotation ou il arrête d'abord le mode de ligne.

En réappuyant sur la touche de rotation, le laser parcourt l'une après l'autre les vitesses 0, 50, 200, et 600 min⁻¹.

Le laser démarre toujours à la vitesse utilisée lors du dernier fonctionnement.

Lors du travail avec un récepteur, il est recommandé d'utiliser la vitesse de rotation la plus élevée.

Remarque : On peut employer la touche de balayage de zone pour arrêter la rotation du faisceau.

Mode de point

Après l'arrêt de la rotation du faisceau laser en fonctionnement horizontal, le faisceau laser effectuera un mouvement circulaire vers la droite ou vers la gauche, suite à une pression des touches fléchées haut/bas sur l'appareil, ou droite/gauche sur la télécommande.

En fonctionnement vertical en revanche, le rayonnement du laser peut être orienté dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse, en pressant les touches directionnelles gauche/droite de la télécommande.

Un appui prolongé sur les touches provoque une accélération du mouvement du point.

Mode de ligne

En appuyant une fois sur la touche de ligne **8**, l'appareil se trouve en mode de ligne ou il arrête d'abord la rotation.

Le laser commence par un angle d'ouverture de 3°. En ré-appuyant sur la touche, la longueur de ligne change via 8°, 45°, 90° jusqu'à 180°. Au moyen des touches directionnelles haut/bas situées sur l'appareil ou des touches gauche/droite de la télécommande, la ligne peut être orientée vers la droite ou vers la gauche. Lorsque les touches sont maintenues pressées, le mouvement de positionnement de la ligne est accéléré.

En fonctionnement automatique horizontal, l'appui et le maintien des touches haut/bas de la télécommande provoque une augmentation à 180° ou une diminution à 3° de l'angle de balayage.

Remarque : On peut employer la touche de commande de rotation pour arrêter le mode de balayage.

Mode manuel

La l'appareil ou la télécommande permet de commuter l'appareil du mode de nivellement automatique au mode manuel en appuyant une fois brièvement sur la touche manuelle, ce qui est signalé par le clignotement de la diode lumineuse rouge 5 toutes les secondes. Dans ce mode de fonctionnement, il est possible d'incliner l'axe Y en actionnant les touches mentionnant la flèche « vers le haut/bas » sur la télécommande et en plus l'axe X du laser en actionnant les touches mentionnant la flèche « vers la droite/gauche ».

Remarque : Dans le mode vertical, les boutons mentionnant les flèches vers le haut et vers le bas ajustent le faisceau laser vers la gauche et vers la droite par rapport à la direction de ligne; les boutons mentionnant les flèches vers la gauche et vers la droite ajustent la pente du faisceau laser.

Pour repasser en mode de nivellement automatique, pressez à nouveau sur la touche mode manuel.

Mode de nivellement à un axe (Y ou X)

Pour enclencher le mode nivellement manuel à un axe Y, la touche manuelle doit être appuyée dans la seconde suivant un appui sur la touche haut du laser ou de la télécommande ; ce qui est signalisé par le clignotement simultané des diodes lumineuses verte et rouge 4/5 toutes les secondes. Dans ce mode de fonctionnement, l'axe Y peut être incliné à l'aide des touches indiquant la flèche „vers le haut/bas“ sur l'appareil ou la télécommande alors que l'axe X continue à travailler dans le mode horizontal automatique (p. ex. lors du montage de plafonds suspendus inclinés ou rampes d'accès). Pour enclencher le mode nivellement manuel à un axe X, la touche manuelle doit être appuyée dans la seconde suivant un appui sur la touche droite de la télécommande ; ce qui est signalisé par le clignotement simultané des diodes lumineuses verte et rouge 4/5 toutes les 3 secondes. Dans ce mode de fonctionnement, l'axe X peut être incliné à l'aide des touches indiquant la flèche « vers la droite/gauche », sur la télécommande alors que l'axe Y continue à travailler dans le mode horizontal automatique. Lorsque l'appareil travaille avec 600 min⁻¹, la sécurité de marche est active.

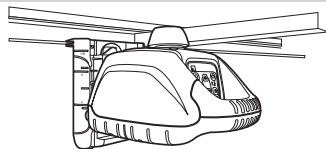
En réappuyant brièvement sur la touche manuelle, l'appareil retourne au mode de nivellement automatique, ce qui est signalé par la diode lumineuse verte 4.

EXEMPLES DE TRAVAIL

l'intérieur

Plafonds acoustiques

1. Déterminez et marquez la hauteur de plafond terminée et installez de manière sûre le premier morceau de cornière de mur à cette hauteur.
2. Fixez le laser sur la cornière du mur en faisant glisser la bride de serrage de la platine de fixation murale sur la cornière de mur et en tirant le levier de verrouillage vers le bas.
3. Placez le levier de verrouillage en position haute, forcez le laser sur le marquage zéro (0) de la graduation (hauteur de l'équerre de fixation) et serrez fermement le levier de verrouillage.



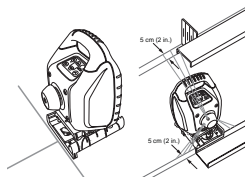
Remarque : Pour minimiser le risque d'une chute accidentelle, insérez un fil provenant du plafond à travers un des espacements de sécurité et nouez le fil.

Cloison sèche et cloisons

1. Fixez la coulisse sur le laser.
2. Placez le laser au-dessus du point de contrôle mural proche.

Remarque : Si l'on fixe la platine de fixation universelle sur la coulisse de sol, assurez-vous que le laser est réglé sur le bord de la coulisse (échelle "0").

3. Utilisez les touches indiquant la flèche « haut/bas », vers le point de contrôle du mur éloigné.
4. Déplacez-vous vers le point de contrôle du mur éloigné et utilisez la télécommande pour ajuster la ligne du laser jusqu'à ce que le faisceau laser soit aligné sur la marque.
5. Installez la coulisse ou marquez la ligne de la coulisse à la fois sur le sol et le plafond pour une installation de coulisse ultérieurement.



Marquage du point de sol au plafond – plomb

L'origine laser de l'appareil se trouve directement au-dessus du raccord de pied horizontal et au niveau du raccord de pied vertical. Pour l'orientation au sol, le bord inférieur du boîtier de l'appareil est pourvu de marquages centraux **12** correspondants à l'aide desquels l'appareil peut être orienté par l'axe du laser directement via le point d'intersection de deux joints de dalles par exemple.

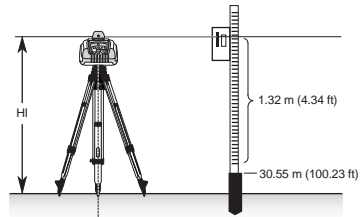
Pour mieux orienter l'appareil au-dessus d'un point de sol, tracer deux lignes auxiliaires orthogonales (réticule) au travers du point.

Construction générale

Détermination de la hauteur d'instrument (HI)

La hauteur de l'appareil (HI) est la hauteur du faisceau laser. Elle est déterminée en ajoutant la lecture des règles d'appareil à un signe marquant la hauteur ou à une hauteur connue.

Mise en place du laser et positionnement de la mire avec le récepteur sur un point de référence ou une hauteur connue (NN). Aligner le récepteur sur la position « A hauteur » du faisceau laser. Additionner la lecture de hauteur de mire à la hauteur du point de référence connu NN afin de déterminer la hauteur du laser.



Exemple :

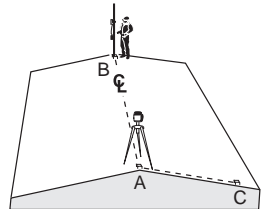
Hauteur NN	= 30,55 m
Lecture de la Mire	= +1,32 m
Hauteur du laser	= 31,87 m

Utiliser la hauteur du laser comme référence pour toutes les autres mesures de hauteur.

Mode de nivellement à un axe (Y)

1. Installez le laser sur le point de référence (A).
2. Regardez dans la tête du rotor pour aligner le laser sur la mire de direction souhaitée dans l'axe dont on suppose une utilisation en mode nivellement automatique. Tournez le laser sur le trépied jusqu'à ce qu'il soit aligné correctement.
3. Fixez un récepteur à une mire. Placez la mire sur la visée directionnelle de l'axe d'auto-nivellement afin de contrôler l'élévation du laser (B).

Remarque : Employez cette HI comme référence pour contrôler l'alignement du laser après avoir défini la pente pour l'autre axe.



4. Pour enclencher le mode nivellement manuel à un axe Y, la touche manuelle doit être appuyée dans la seconde suivant un appui sur la touche haute du laser ou de la télécommande ;
5. Mesurez la hauteur du faisceau laser directement à l'appareil en prenant l'axe d'inclinaison.
6. Sans modifier la hauteur du récepteur, placez la mire graduée en direction de l'inclinaison sur le piquet de direction de l'axe d'inclinaison (C).
7. Pressez sur le bouton indiquant la flèche vers le haut et vers le bas du laser jusqu'à obtenir une lecture à la cote sur le récepteur.
8. Contrôlez à nouveau l'élévation du laser dans l'axe nivellement automatique en employant la HI dans l'étape 3.

Remarque : Si la HI n'a pas changée, faites tourner le laser jusqu'à obtenir une nouvelle lecture à la cote. Veillez à NE PAS modifier la hauteur du récepteur sur la mire.

PRECISION DE NIVELLEMENT

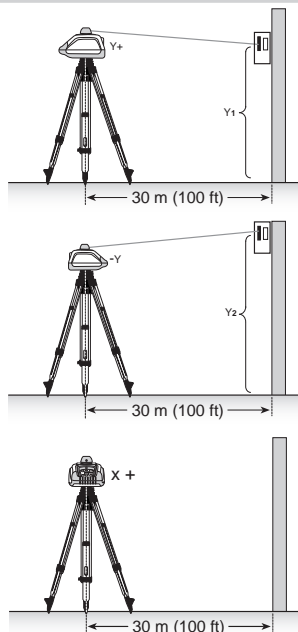
Contrôle de la précision (Y ou X)

1. Installez et mettez le laser à niveau à 30 m d'un mur.
2. Elevez/abaissez le récepteur jusqu'à ce que vous obteniez une lecture à la côte pour l'axe +Y. En utilisant la rainure marquant la mise à la côte comme référence, faites une marque sur le mur.

Remarque : Pour augmenter la précision, utilisez le réglage fin (1,5 mm) sur le récepteur.

3. Faites tourner le laser de 180° (l'axe -Y vers le mur) et laissez le laser procéder à son nivellement automatique.
4. Elevez/abaissez le récepteur jusqu'à obtenir une lecture à la cote pour l'axe -Y. En utilisant la rainure marquant la mise à la côte comme référence, faites une marque sur le mur.
5. Mesurez la différence entre les deux marques. Si elles diffèrent de plus de 6 mm à 30 m, le laser doit être étalonné.

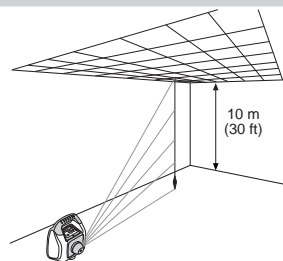
6. Après ajustement de l'axe, faites tourner le laser de 90°. Répétez les étapes 2 à 5 en commençant avec l'axe +X en face du mur.



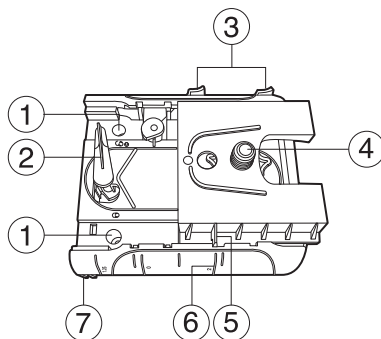
Contrôle de la précision (Z)

Pour vérifier un étalonnage vertical, il vous faut un fil à plomb avec au moins 10 m de ficelle.

1. Suspendez le fil à plomb du plafond d'une pièce dont la hauteur est d'au moins 10 m (30 ft).
2. Installez le laser à la verticale pour que le faisceau laser trace le haut de la ficelle. Arrêtez la rotation du faisceau.
3. En utilisant le bouton de commande de pointage, guidez le faisceau du haut de la ficelle vers la partie inférieure de celle-ci.
4. Recherchez tout écart à partir du faisceau du haut de la ficelle jusqu'à la partie inférieure de celle-ci. Si l'écart est supérieur à 2 mm, l'axe vertical doit être étalonné.



Fixation murale M101



1. Trou de clou — permet de suspendre la fixation murale par un clou ou une vis.
2. Levier de serrage — pour ouvrir/fermer ce dispositif de serrage.
3. Attache pour la coulisse — permet de verrouiller la coulisse, une fois que celle-ci a été positionnée sur la graduation de hauteur.
4. Coulisse avec 11 filetages laser de 5 à 8 „ — permet de positionner le laser sur la fixation murale.
5. Arête de lecture — permet d'ajuster le laser à la position d'échelle requise pour votre application.
6. Echelle de hauteur — marquages d'échelle qui indiquent la position du laser relativement à la hauteur de l'équerre de mur. La gamme de réglage de l'échelle va de 3 cm au-dessus jusqu'à 5 cm en dessous de l'équerre de mur. (Le marquage « -2 » est orienté vers la ligne centrale horizontale du tableau de plafond de destination.) Vis de butée — arrête la console glissant à un point de réglage de la fixation murale. La vis peut être déplacée pour diriger le faisceau sur l'équerre de mur (0,0 cm) ou 3,1 cm au-dessus.
7. Dispositif de serrage — pour fixer la fixation murale aux équerres murales ou rails de sol.

PROTECTION DE L'APPAREIL

Ne pas soumettre l'appareil aux températures extrêmes et aux fluctuations de température (ne pas laisser dans la voiture).

L'appareil est très robuste. Malgré tout, il faut traiter les appareils de mesure très soigneusement. Après de fortes influences extérieures, il faut toujours contrôler la prévision de nivellement avant tout travail.

L'appareil peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les encrassements des surfaces en verre influencent la qualité du faisceau et la portée de manière décisive. Essuyer les encrassements au moyen d'un chiffon doux et humide. Ne pas utiliser de produits de nettoyage et de solvants agressifs. Laisser sécher l'appareil mouillé à l'air.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

L'appareil, les accessoires et l'emballage devraient être recyclés de façon écologique. Tous les éléments en matière plastique sont marqués pour un recyclage selon les sortes.



Les piles/accumulateurs usés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, jetés dans le feu ou dans l'eau, mais éliminés de façon écologique.

GARANTIE

La société Spectra Precision LLC accorde une garantie de 2 ans, de sorte que l'article HV101 ne présente aucun défaut en rapport au matériel et à la réalisation technique artisanale. Au cours des 24 mois, la société Spectra Precision LLC ou bien ses centres de clients sous contrat se sont engagés, à leur gré, soit à réparer ou à remplacer tout article défectueux, si la réclamation est effectuée dans le délai de garantie. Pour le transport de l'article sur le lieu où il sera réparé, il sera facturé au client des frais et des frais journaliers occasionnés, aux taux en vigueur. Les clients doivent envoyer ou remettre l'article à la société Spectra Precision LLC ou au plus proche centre de clients sous contrat, pour que les réparations sous garantie soient effectuées. Dans ce cas, les frais de port/transport doivent être payés d'avance. Si un signe indique que l'article a été traité avec négligence ou de manière inappropriée ou que l'article a été endommagé à la suite d'un accident ou d'une tentative de réparation, qui a été effectuée par un personnel n'ayant pas eu l'autorisation de la société Spectra Precision LLC et qui n'a pas été équipé avec des pièces de rechange homologuées par la société Spectra Precision LLC, le droit à la garantie prend fin automatiquement. Des précautions particulières ont été prise pour assurer le calibrage du laser, toutefois, le calibrage n'est pas couvert par cette garantie. L'entretien du calibrage est la responsabilité de l'utilisateur. Il ressort donc des indications précédentes que la société Spectra Precision LLC garantit l'achat et l'utilisation de ses équipements. Pour toute perte ou autres sinistres, qui pourraient survenir consécutivement, la société Spectra Precision LLC ne se porte pas garant. La présente déclaration de garantie remplace toutes les autres déclarations de garantie, y compris celle garantissant la vente ou la qualité pour un objectif déterminé, à l'exception de la présente. La présente déclaration de garantie remplace toutes les autres déclarations de garantie, qui ont été expressément ou implicitement accordées.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Précision de mesure ^{1,3} :	± 1 mm/10 m; 20 arc sec
Rotation:	3 vitesses ; typ. 50/200/600 min ⁻¹ .
Portée ¹ :	150 m env. de rayon avec détecteur
Type de laser :	laser à diode rouge 635 nm
Puissance de laser :	<5 mW, catégorie de laser 3R
Plage de nivellement automatique :	typ. ± 8 % (± 4,8° env.)
Temps de nivellement :	typ. 30 sec.
Indicateur de nivellement :	DEL clignote
Diamètre de faisceau ¹ :	5 mm env. sur l'appareil
Portée de la télécommande :	habituellement jusqu'à 30 m ;
Alimentation en courant :	2 x 1,5 V piles rondes type D (LR 20)
Durée de service ¹ :	alcalines 50h NiMH. 45h ;
Température de service :	- 5°C ... + 45°C
Température de stockage :	- 20°C ... + 70°C
Raccords de pied :	5/8" horizontal et vertical
Protection contre l'eau et la poussière:	IP54
Poids :	1,5 kg
Indicateur de basse tension :	indicateur de pile clignote/est allumé
Arrêt de la basse tension :	l'appareil s'arrête complètement

1)) à 21° Celsius

2) dans des conditions atmosphériques optimales

3) le long des axes

Déclaration de conformité

Nous,

Spectra Precision (Kaiserslautern) GmbH déclarons sous notre responsabilité exclusive que le produit **HV101** auquel cette déclaration se rapporte est conforme aux normes suivantes : **IEC/EN/UL 61010; IEC/EN 60825; EN 61000-4-2, 2001; EN 61000-6-3:2001; EN 55022, 2003; EN 61000-6-2:2005; EN 61000-4-3, 2003** conformément aux dispositions de la directive Electromagnetic compatibility 89/336/CEE.

Gérant



Spectra Precision LLC
3265 Logistics Lane, Suite 200
Dayton, Ohio 45377 U.S.A.

spectraprecision.com



© 2023, Spectra Precision (USA) LLC. All rights reserved.
PN Q103740 Rev. F (04/23)