

Laserempfänger HR1220 Bedienungsanleitung



www.spectraprecision.com

Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für den Spectra-Precision®-Laserempfänger HR1220 entschieden haben, ein Präzisionsinstrument. Der HR1220 ist ein batteriebetriebener Laserempfänger zur Erfassung von Impulslaserstrahlen. Er zeigt die Position relativ zum Strahl auf einem LCD und über Audiosignale an.

Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig, bevor Sie den Empfänger verwenden. Sie enthält Informationen zum Einrichten, Verwenden und Pflegen des Empfängers. Außerdem finden Sie darin wichtige Warnungen (**VORSICHT**) und **Hinweise**. Diese Begriffe stehen für unterschiedliche Gefahrenniveaus: **VORSICHT** warnt vor einer Gefahr oder einer unsicheren Handhabung, die zu leichten Verletzungen oder Sachschäden führen kann. Ein **Hinweis** enthält wichtige Informationen, die nicht sicherheitsrelevant sind.

Gerne nehmen wir auch Ihre Kommentare und Anregungen entgegen. Sie erreichen uns wie folgt:

Spectra Precision
3265 Logistics Lane, Suite 200
Dayton, Ohio 45377 U.S.A.
Phone: (888) 527-3771
www.spectraprecision.com

- 2 -

Empfängerfunktionen

Ein-/Ausgeschalten des Empfängers

1. Drücken Sie die Einschalttaste, um den Empfänger einzuschalten.

Hinweis: Wenn der Empfänger erstmals ein- oder ausgeschaltet wird, leuchten alle LCD-Symbole auf und das Audiosignal ertönt kurzzeitig.

2. Sie können die Ein-/Aus-Taste erneut drücken, um die LCD-Beleuchtung einzuschalten. Erneutes kurzes Betätigen schaltet die Beleuchtung aus.
3. Halten Sie die Einschalttaste eine Sekunde lang gedrückt, um den Empfänger auszuschalten.

Einstellen der Audiofunktion

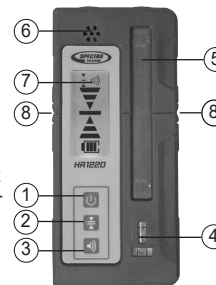
Beim Einschalten des Empfängers ist stets die höchste Lautstärke aktiv.

1. Drücken Sie die Audiotaste, um zwischen den Optionen umzuschalten: laut, leise, aus.

Hinweis: Bei aktivierter Audioausgabe gibt ein schnelles Signal an, dass sich der Empfänger über dem Laserstrahl befindet. Ein langsames Signal gibt an, dass er sich unter dem Strahl befindet. Ein Dauerton markiert die Sollhöhe.

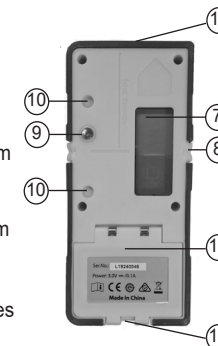
Merkmale

1. **Ein-/Aus-Schalter** schaltet den Empfänger ein oder aus.
- a. **LCD-Beleuchtung** aktiviert bzw. deaktiviert bei eingeschaltetem Empfänger die die LCD-Beleuchtung.
2. **Sollhöhenempfindlichkeit** legt die Sollhöhenempfindlichkeit für den Empfänger fest.
3. **Lautstärkeeinstellung** regelt die Lautstärke: laut, leise, aus.
4. **Libellen** helfen beim vertikalen und horizontalen Ausrichten des Empfängers.
5. **Fotozelle** erkennt den darauf treffenden Laserstrahl.
6. **Lautsprecher** gibt Tonsignale wieder.
7. **Flüssigkristallanzeige (LCD)** zeigt Angaben zu Höhe, Leistung, Audio und Batterie.



Merkmale (Fortsetzung)

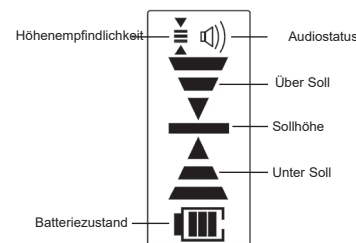
8. **Markierungskerben** (beidseitig) werden am Sollbereich der Fotozelle ausgerichtet und dienen zum Markieren von Höhenablesungen. Die Kerben befinden sich 60 mm unterhalb der Empfängeroberkante.
9. **Gewinde** zum Anbringen des Klemmadapter's.
10. **Klemmadapterführungen** dienen zum Ausrichten des Adapters.
11. **Magneten** fixieren den Empfänger an Schienen, Profilen usw.
12. **Batteriefach** für zwei Mignonbatterien (Alkali, Typ AA).
13. **Batteriefachverriegelung** zum Öffnen des Batteriefachs.



- 3 -

Verwenden des Empfängers mit einem Laser

1. Drücken Sie die Einschalttaste, um den Empfänger einzuschalten. Vergewissern Sie sich, dass die Anzeige für den Empfängermodus am Laser leuchtet. Ist das nicht der Fall, drücken Sie die Taste RECEIVER am Laser.
 2. Richten Sie den Empfänger so aus, dass die Fotozelle zum Laser weist.
 3. Bewegen Sie den Empfänger nach oben oder unten (in Vertikalanwendungen nach links oder rechts), bis die Sollhöhenangabe auf dem LCD erscheint.
- Hinweis:** Ein Abwärtspfeil auf dem Display gibt an, dass sich der Empfänger über dem Laserstrahl befindet. Ein Aufwärtspfeil gibt an, dass er sich unter dem Strahl befindet. Eine Gerade markiert die Sollhöhe.



- 7 -

Verwenden des Empfängers

Einlegen/Entfernen der Batterien



1. Entriegeln Sie die Batteriefachabdeckung mit den Fingern, einer Münze oder einem Schraubendreher. Öffnen Sie die Fachabdeckung.
2. Entfernen Sie ggf. die alten Batterien und legen Sie zwei Mignonbatterien (Typ AA) ein. Achten Sie dabei auf korrekte Polarität gemäß den Angaben am Fachboden.
3. Schließen und verriegeln Sie die Batteriefachabdeckung.

- 5 -

- 4 -

LCD-Anzeigen/Tonsignale

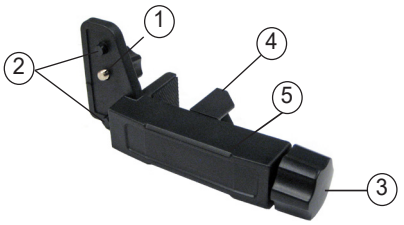
LCD-Anzeige	Funktion	Tonsignal
Abwärtspfeil	Zu hoch	▼ Schnelles Signal
Gerade	Sollhöhe	— Dauerton
Aufwärtspfeil	Zu niedrig	▲ Langsames Signal
Hohe Empfindlichkeit	±1,0 mm	▼ — ▲ N/V
Grobe Empfindlichkeit	±2,0 mm	▼ — ▲ N/V
Batterie	Batterie schwach	🔋 N/V
Lautsprecher	Hohe Lautstärke	🔊 Laut
	Geringe Lautstärke	🔊 Niedrig
	Stummschaltung	— Nichts

- 8 -

Klemmadapter

Der Klemmadapter (Art.-Nr. 1277-8110) ermöglicht das Befestigen des Empfängers an einem Messstab oder einer Messlatte.

1. Die unverlierbare Schraube wird in ein Gewinde an der Rückseite des Empfängers gedreht.
2. Die Führungsnasen (2) sorgen für festen Sitz und korrekte Ausrichtung des Adapters.
3. Die Klemmschraube dient zum Anbringen des Adapters am Stab bzw. an der Latte. Drehen im Uhrzeigersinn bewegt die Klemmbacken aufeinander zu. Drehen gegen den Uhrzeigersinn öffnet die Klemmbacken.
4. Die Klemmbacke bewegt sich, um den Adapter zu fixieren.
5. Die Ablesekante stimmt mit der Sollhöhenposition des Empfängers überein.



Anbringen des Empfängers an einer Messlatte

1. Richten Sie den Adapter anhand der Führungen auf der Rückseite des Empfängers aus.
2. Ziehen Sie die Klemmschraube des Adapters fest.
3. Drehen Sie die Klemmschraube der Halterung gegen den Uhrzeigersinn, um die Klemmbacken zu öffnen.
4. Schieben Sie die Messlatte/den Stab zwischen die Klemmbacken.
5. Drehen Sie die Klemmschraube der Halterung im Uhrzeigersinn, um die Halterung an der Latte zu fixieren.



Technische Daten

Genauigkeit	±1,0 mm ±2,0 mm
Arbeitsbereich* * abhängig vom Laser	80 m
Höhenanzeige	LCDs an Vorder- und Rückseite
Lautstärkeregelung	Laut/Leise/Aus
Größe Höhenfenster	80 mm
Markierungskerben	60 mm unter Empfängeroberkante
Stromversorgung	Zwei Mignonalkalibatterien (Typ AA)
Batteriebetriebsdauer	über 40 Stunden
Batteriezustandsanzeige	LCD-Symbol
Automatische Abschaltung	30 Minuten nach letztem Lasersignal
Wasser-/Staubschutz	IP66
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C
Lagertemperatur	-20 °C bis +70 °C

Umweltschutz

Gerät, Zubehör und Verpackung sollten einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden. Alle Kunststoffteile sind zum sortenreinen Recycling gekennzeichnet.



Verbrauchte Batterien/Akkus nicht in den Hausmüll, ins Feuer oder ins Wasser werfen, sondern umweltgerecht entsorgen.

Reparaturservice

Wenden Sie sich an eine unserer nachstehend aufgeführten Vertretungen, um die Adresse Ihres örtlichen Händlers oder zuständigen Spectra Precision Service Centers zu erhalten.

Americas
Spectra Precision
3265 Logistics Lane, Suite 200
Dayton, Ohio 45377
U.S.A.
(888) 527-3771 (Toll Free)

Europe, Africa & Middle East
Spectra Precision
(Kaiserslautern) GmbH
Am Sportplatz 5
67661 Kaiserslautern
Deutschland
Tel +49-(0)6301-71 14 14

Wartung und Pflege

Reinigen des Geräts

Sorgen Sie stets für saubere Anzeige- und Empfangsfenster, um eine optimale Leistung und Genauigkeit des Geräts zu gewährleisten. Üben Sie beim Reinigen nur sehr leichten Druck aus, und verwenden Sie zum Reinigen des Empfängergehäuses und der Fenster nur ein weiches Tuch zusammen mit hochwertigem Glasreiniger.

ACHTUNG: Durch zu trockene Tücher oder aggressive organische Reinigungsmittel können diese Oberflächen zerkratzt bzw. angegriffen werden.

ACHTUNG: Empfänger nicht in Wasser eintauchen.

Gewährleistung

Für die Dauer von 3 Jahren gewährleistet Spectra Precision LLC, dass der HR1220 Empfänger frei von Material- und Fertigungsfehlern ist. Im Gewährleistungsfall repariert oder ersetzt Spectra Precision LLC oder das autorisierte Service Center alle defekten Teile, die von der Gewährleistung abgedeckt werden, nach eigenem Ermessen. Reisekosten und Tagesspesen zum und vom Reparaturort werden dem Kunden zum jeweiligen Tagessatz berechnet, falls erforderlich. Kunden sollten die Produkte im Gewährleistungs- oder Reparaturfall frachtfrei an das nächste autorisierte Service Center senden. In Ländern mit Spectra Precision LLC Service Centern werden die reparierten Produkte frachtfrei an den Kunden zurückgeschickt.

Bei Hinweis auf fahrlässige oder artfremde Nutzung, Unfall oder Reparaturen, die nicht von geschultem Spectra Precision LLC-Personal mit Spectra Precision LLC-geprüften und empfohlenen Ersatzteilen durchgeführt wurden, wird die Gewährleistung ungültig.

Die vorstehend beschriebene Haftung von Spectra Precision LLC bezüglich des Erwerbs und der Verwendung der Ausrüstung ist ausschließlich. Spectra Precision LLC übernimmt keine Haftung und kann nicht haftbar gemacht werden für Verluste oder Folgeschäden jeglicher Art.

Diese Gewährleistung gilt ausschließlich für die vorstehend beschriebenen Gewährleistungsfälle, einschließlich impliziter Gewährleistungen. Es werden keine Gewährleistungen für Gebrauchsfähigkeit und keine weiteren expliziten oder impliziten Gewährleistungen übernommen.



Spectra Precision LLC
3265 Logistics Lane, Suite 200
Dayton, Ohio 45377
U.S.A.
www.spectraprecision.com

